



# Budmat.

## Steel



**KATALOG PRODUKTÓW  
I USŁUG**



# NASZA FIRMA

**Jesteśmy wiodącym w Polsce producentem szerokiej gamy stalowych profili konstrukcyjnych. W ofercie naszego Stalowego Centrum Serwisowego posiadamy blachy gorącowalcowane, zimnowalcowane oraz ocynkowane dostępne jako arkusze, taśmy, czy formatki.**

Produkujemy także profile do bram i ogrodzeń. Naszym atutem i siłą napędzającą spółkę są inwestycje oraz ciągła modernizacja zakładu produkcyjnego. Jesteśmy świadomi potrzeb producentów i stale poszerzamy portfolio oferowanych produktów, aby kompleksowo je zaspokajać. Nowoczesny park maszynowy, zastosowanie stali pochodzącej wyłącznie z renomowanych hut na terenie Unii Europejskiej oraz gwarancja powtarzalności każdej partii produkcyjnej to zalety, za które inwestorzy cenią nas najbardziej.

Jesteśmy jedną z kluczowych firm grupy Budmat, która ma ponad 30 lat doświadczenia w produkcji i dystrybucji materiałów budowlanych wykonywanych przede wszystkim ze stali.

Tylko w roku 2023 Budmat Steel zdobył dwie znaczące nagrody, które potwierdzają nasze dążenie do ciągłego rozwoju i najwyższą jakość naszych produktów:

- „Diament Miesięcznika Forbes” za konsekwentne i skuteczne budowanie swojej wartości
- „Dobra Firma” za osiągnięcia w obszarze innowacji



## BUDMAT STEEL W LICZBACH



**Zatrudnienie**  
**> 350 osób**



**Przychód**  
**1 000 000 000 zł**



**Przerób**  
**> 250 000 ton**


# NASZA OFERTA

## Kształtowniki zamknięte ze szwem wykonane na zimno ze stali konstrukcyjnych


str. 6-11

Budmat Steel to wiodący producent szerokiej gamy kształtowników zamkniętych formowanych na zimno o przekroju:

- kwadratowym
- prostokątnym
- okrągłym

 **Kwadratowe**  
od 15x15x1,5  
do max 200x200x10 **Nowość**  
Zakres długości 4000–16000 mm

 **Prostokątne**  
od 20x10x1,5  
do max 250x150x10 **Nowość**  
Zakres długości 4000–16000 mm


 **Okrągłe**  
od 17,2x1,5  
do max 244,5x10 **Nowość**  
Zakres długości 4000–16000 mm

## Kształtowniki ocynkowane i lakierowane

str. 12-15

Produkujemy profile charakteryzujące się wysoką odpornością na trudne warunki atmosferyczne, korozję, uszkodzenia mechaniczne i chemiczne:

- profile ocynkowane
- profile lakierowane proszkowo

 **Kwadratowe**  
od 15x15x0,5  
do max 100x100x3  
Zakres długości 1500–10000 mm

 **Prostokątne**  
od 40x20x1  
do max 200x20x1,2  
Zakres długości 1500–10000 mm

 **Okrągłe**  
od 38x1  
do max 60,3x3  
Zakres długości 1500–10000 mm

# NASZA OFERTA

□ **Kwadratowe**  
od 15×15×0,8  
do max 30×30×3  
Zakres długości 4000–8000 mm

▭ **Prostokątne**  
od 20×10×0,8  
do max 50×10×1,5  
Zakres długości 4000–8000 mm

○ **Okrągłe**  
od 14×0,8  
do max 40×3  
Zakres długości 4000–8000 mm

◌ **Owalne i semiowalne**  
Owale 30×15×(0,8-2,5)  
Semiowale 40×30×(0,8-2,5)  
Zakres długości 4000–8000 mm

## Rury stalowe precyzyjne

str. 16-18

W naszej ofercie można znaleźć profile i rury dostosowane do szczególnych potrzeb klientów:

- rury precyzyjne
- profile specjalne: owale, semiowale

Ⓢ **Blachy gorącowalcowane**  
Rozcinanie wzdłużne/Przewijanie kręgów  
Grubość blachy  
od 1,5 mm  
do max 16 mm **Nowość**

Rozcinanie poprzeczne  
Grubość blachy  
od 1,5 mm  
do max 6 mm

Ⓢ **Blachy ocynkowane**  
Rozcinanie wzdłużne/Przewijanie kręgów  
Grubość blachy  
od 0,3 mm  
do max 3 mm

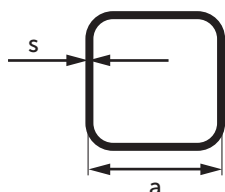
Rozcinanie poprzeczne  
Grubość blachy  
od 0,5 mm  
do max 3 mm

## Blachy i taśmy stalowe

str. 19-24

W ofercie naszego Stalowego Centrum Serwisowego posiadamy blachy gorącowalcowane, zimnowalcowane oraz ocynkowane dostępne jako:

- arkusze
- taśmy
- formatki

**KSZTAŁTOWNIKI ZAMKNIĘTE ZE SZWEM**


● S235JRH

Zakres długości:

4000 - 12800 mm

▲ 4000 - 16000 mm

● S355J2H

Zakres długości:

4000 - 12800 mm

▲ 4000 - 16000 mm

○ pozycje dostępne na zamówienie

**KSZTAŁTOWNIKI KONSTRUKCYJNE KWADRATOWE wg PN-EN 10219**

a x a [mm]	GRUBOŚĆ ŚCIANKI [mm]											
	1,5	1,8	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	6,3	8,0	10,0
15x15	●	○	○									
16x16	○	○	○									
18x18	○	○	○									
20x20	●	○	●									
25x25	●	○	●									
30x30	●	○	●	○	○							
35x35	●	○	●	○	○	●						
40x40	●	○	●	●	●	○	○	●				
45x45	○	○	●	●	●	○	○	○	○	○		
50x50	●	○	●	●	○	○	○	○	○	○		
60x60	●	○	●	●	○	○	○	○	○	○		
70x70			●	●	○	○	○	○	○	○	○	○
80x80			●	●	○	○	○	○	○	○	○	○
90x90			●	●	○	○	○	○	○	○	○	○
100x100			●	●	○	○	○	○	○	○	○	○
120x120				○	○	○	○	○	○	○	○	○
130x130			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
140x140				○	○	○	○	○	○	○	○	○
150x150				○	○	○	○	○	○	○	○	○
160x160					○	○	○	○	○	○	○	○
180x180					○	○	○	○	○	○	○	○
200x200						○	○	○	○	○	○	○

## KSZTAŁTOWNIKI ZAMKNIĘTE ZE SZWEM

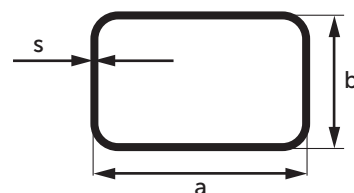
○ pozycje dostępne na zamówienie

● S235JRH

● S355J2H

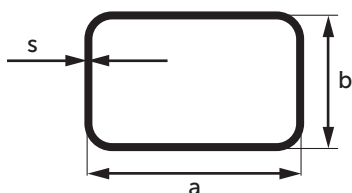
Zakres długości:  
4000 - 12800 mm  
▲ 4000 - 16000 mm

Zakres długości:  
4000 - 12800 mm  
▲ 4000 - 16000 mm



### KSZTAŁTOWNIKI KONSTRUKCYJNE PROSTOKĄTNE wg PN-EN 10219

a x b [mm]	GRUBOŚĆ ŚCIANKI [mm]											
	1,5	1,8	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	6,3	8,0	10,0
20x10	●	●	●									
20x15	●	●	●									
25x10	●	●	●									
25x15	●	●	●									
25x20	●	●	●									
30x10	●	●	●									
30x15	●	●	●									
30x18	●	●	●									
30x20	●	●	●									
30x25	●	●	●									
35x20	●	●	●									
35x25	●	●	●	●	●							
40x10	●	●	●									
40x15	●	●	●									
40x20	●	●	●	●	●							
40x25	●	●	●	●	●							
40x27	●	●	●	●	●							
40x30	●	●	●	●	●							
45x20	●	●	●	●	●							
50x20	●	●	●	●	●							
50x25	●	●	●	●	●							
50x30	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
50x40	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

**KSZTAŁTOWNIKI ZAMKNIĘTE ZE SZWEM**


● S235JRH  
Zakres długości:  
4000 - 12800 mm  
▲ 4000 - 16000 mm

● S355J2H  
Zakres długości:  
4000 - 12800 mm  
▲ 4000 - 16000 mm

○ pozycje dostępne  
na zamówienie

**KSZTAŁTOWNIKI KONSTRUKCYJNE PROSTOKĄTNE wg PN-EN 10219**

a x b [mm]	GRUBOŚĆ ŚCIANKI [mm]											
	1,5	1,8	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	6,3	8,0	10,0
60x20	●	○	●●	○	○							
60x30	●	○	●●	○	○	○	○					
60x40	●	○	●●	○	○	○	○					
60x50	○	○	●●	○	○	○	○					
70x20	○	○	●●	○	○							
70x30			○	○	○	○	○					
70x40	○	○	●●	○	○	○	○					
70x50	○	○	●●	○	○	○	○					
80x20	●	○	●●	○	○							
80x30	○	○	●●	○	○	○	○					
80x40	●	○	●●	○	○	○	○					
80x50			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
80x60			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
80x70			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
90x30		○	●●	○	○	○	○					
90x40			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
90x50			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
90x60			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
100x20	●	○	●●	○	○	○	○					
100x30			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
100x40			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
100x50			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
100x60			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
100x80			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
120x40			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
120x50			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

## KSZTAŁTOWNIKI ZAMKNIĘTE ZE SZWEM

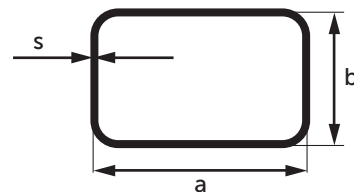
○ pozycje dostępne na zamówienie

● S235JRH

● S355J2H

Zakres długości:  
4000 - 12800 mm  
▲ 4000 - 16000 mm

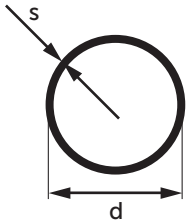
Zakres długości:  
4000 - 12800 mm  
▲ 4000 - 16000 mm



### KSZTAŁTOWNIKI KONSTRUKCYJNE PROSTOKĄTNE wg PN-EN 10219

a x b [mm]	GRUBOŚĆ ŚCIANKI [mm]											
	1,5	1,8	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	6,3	8,0	10,0
120x60			●●	●●	●●	○	●●	●●	●●			
120x80			●●	●●	●●	○	●●	●●	●●			
120x100			●●	●●	●●	○	●●	●●	●●			
140x40			●●	●●	●●	○	●●	●●	●●			
140x60			●●	●●	●●	○	●●	●●	●●			
140x70			●●	●●	●●	○	●●	●●	●●			
140x80			●●	●●	●●	○	●●	●●	●●			
140x100				●●	●●	○	●●	●●	●●			
140x120 ▲			●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
160x80				●●	●●	○	●●	●●	●●	●●	●●	
160x100 ▲			●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
160x120 ▲			●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
160x140 ▲				●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
180x80 ▲			●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
180x100 ▲			●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
180x120 ▲			●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
180x140 ▲				●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
200x80 ▲			●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
200x100 ▲			●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
200x120 ▲				●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
200x140 ▲				●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
200x150 ▲				●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
200x160 ▲				●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
220x80 ▲			●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
250x100 ▲				●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
250x150 ▲				●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●

**KSZTAŁTOWNIKI ZAMKNIĘTE ZE SZWEM**



● S235JRH  
Zakres długości:  
4000 - 12800 mm  
▲ 4000 - 16000 mm

● S355J2H  
Zakres długości:  
4000 - 12800 mm  
▲ 4000 - 16000 mm

○ pozycje dostępne na zamówienie

**KSZTAŁTOWNIKI KONSTRUKCYJNE O PRZEKROJU OKRĄGŁYM wg PN-EN 10219**

d [mm]	GRUBOŚĆ ŚCIANKI [mm]																	
	1,5	1,8	2,0	2,3	2,5	2,6	2,9	3,0	3,2	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6	6,0	6,3	8,0	10,0
17,2	●	○	●	○														
18,0	○	●	●	●	○													
20,0	○	●	●	●	○													
21,3	●	○	●	●	○	●	○											
22,0	○	●	●	●	○													
25,0	●	○	●	○														
26,9	●	○	●	●	○	●	●	○	●	○								
28,0	○	●	●	●	○													
30,0	○	●	●	●	○													
32,0	○	●	●															
33,7	●	○	●	●	○	●	●	○	●	○								
35,0	○	●	●	●														
38,0	●	○	●	○	●	●	●	●	●	○	●	○						
40,0	○	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	○	●	○				
42,4	●	○	●	●	○	●	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○		
48,3	●	○	●	●	○	●	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○
50,8	○	●	●	●	○	●	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○
57,0	○	●	●	●	○	●	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○
60,3	●	○	●	○	●	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●
63,5	○	●	●	●	○	●	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○
70,0	○	●	●	●	○	●	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○
76,1	○	●	●	●	○	●	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○
88,9		○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○
101,6		○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○

## KSZTAŁTOWNIKI ZAMKNIĘTE ZE SZWEM

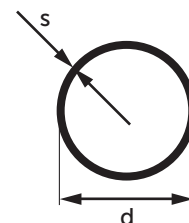
○ pozycje dostępne na zamówienie

● S235JRH

Zakres długości:  
4000 - 12800 mm  
▲ 4000 - 16000 mm

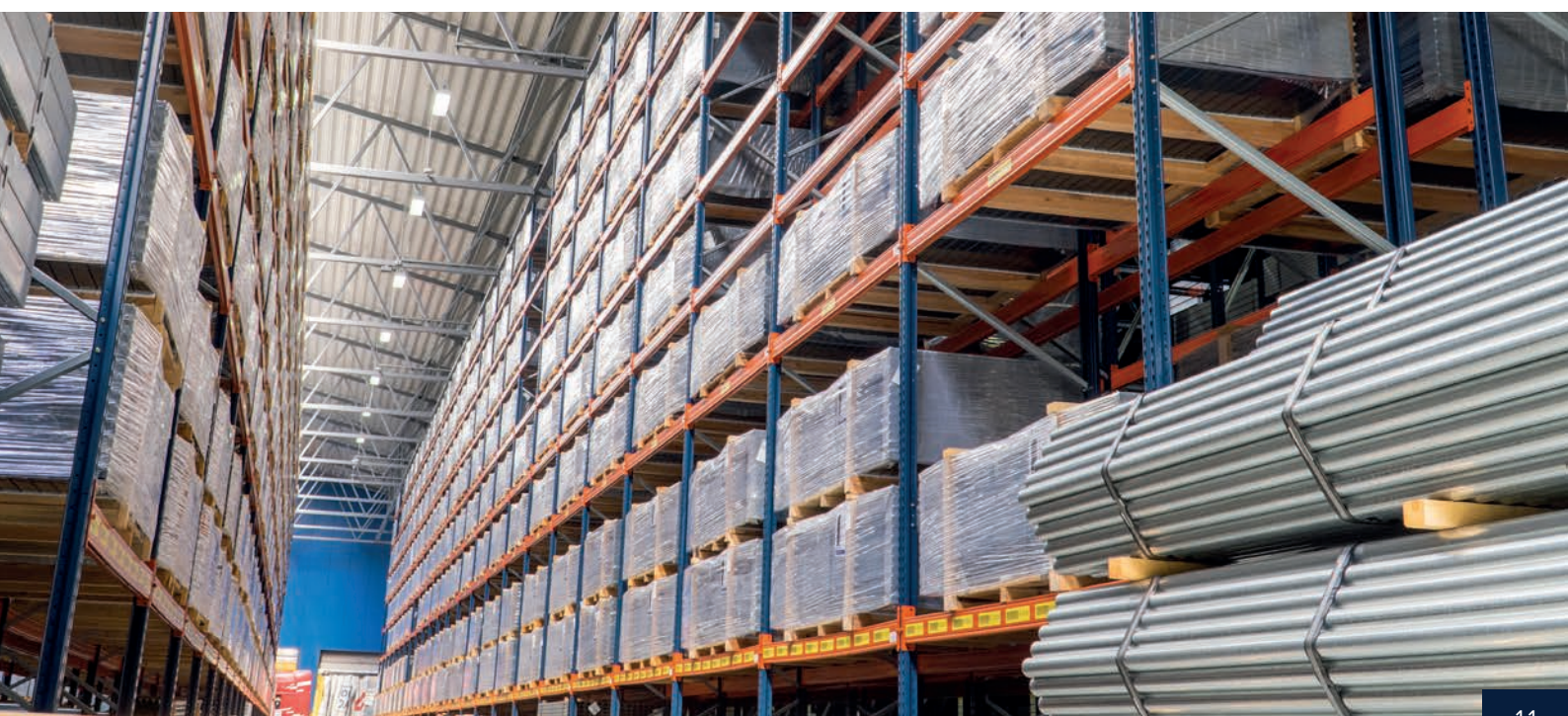
● S355J2H

Zakres długości:  
4000 - 12800 mm  
▲ 4000 - 16000 mm



### KSZTAŁTOWNIKI KONSTRUKCYJNE O PRZEKROJU OKRĄGŁYM wg PN-EN 10219

d [mm]	GRUBOŚĆ ŚCIANKI [mm]																	
	1,5	1,8	2,0	2,3	2,5	2,6	2,9	3,0	3,2	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6	6,0	6,3	8,0	10,0
108,0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
114,3	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
133,0	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
139,7	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
152,4	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
159,0	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
165,1	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
168,3	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
193,7	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
204	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
219,1	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
244,5	○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●



## KSZTAŁTOWNIKI OCYNKOWANE I LAKIEROWANE

**Kształtowniki zamknięte o przekroju kwadratowym w zakresie:**  
15x15 - 100x100

**Kształtowniki zamknięte o przekroju prostokątnym w zakresie:**  
20x10 - 180x20

**Kształtowniki zamknięte o przekroju okrągłym w zakresie:**  
20x10 - 180x20



Profile są produkowane z blachy ocynkowanej w gatunku DX51D w wersji z napyleniem cynku na zgrzew lub bez.

Stosowane jako elementy ogrodzeń - słupki ogrodzeniowe, elementy mebli ogrodowych, słupy konstrukcyjne, belki wsporcze, elementy rusztowań budowlanych, konstrukcje ramowe maszyn i urządzeń, elementy tarasów i balustrad.

W ofercie znajdują się również profile i rury lakierowane proszkowo w 4 kolorach:



RAL 7016



RAL 6005



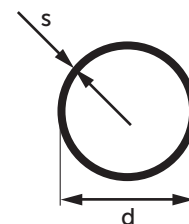
RAL 9005



RAL 8017

OCYNKOWANE

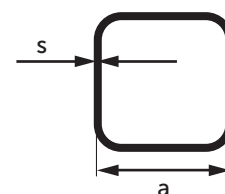
KSZTAŁTOWNIKI KONSTRUKCYJNE O PRZEKROJU OKRĄGŁYM wg PN-EN 10305								
d [mm]	GRUBOŚĆ ŚCIANKI [mm]							
	0,7	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0
14,0	•	•	•	•	•	•		
16,0	•	•	•	•	•	•		
18,0	•	•	•	•	•	•		
20,0	•	•	•	•	•	•	•	
21,3			•	•	•	•	•	•
22,0	•	•	•	•	•	•	•	
25,0	•	•	•	•	•	•	•	•
26,9			•	•	•	•	•	•
28,0			•	•	•	•	•	•
32,0			•	•	•	•	•	•
33,7			•	•	•	•	•	•
35,0			•	•	•	•	•	•
38,0			•	•	•	•	•	•
40,0			•	•	•	•	•	•
42,4			•	•	•	•	•	•
48,3			•	•	•	•	•	•
50,8				•	•	•	•	•
60,3			•	•	•	•	•	•
76,1			•	•	•	•	•	•



DX51D

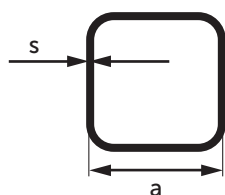
Zakres długości:  
2000-12500 mm

KSZTAŁTOWNIKI KONSTRUKCYJNE KWADRATOWE WG PN-EN 10305									
a x a [mm]	GRUBOŚĆ ŚCIANKI [mm]								
	0,7	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3,0	4,0
15x15	•	•	•	•	•				
16x16	•	•	•	•	•	•			
18x18	•	•	•	•	•	•	•		
20x20	•	•	•	•	•	•	•		
25x25			•	•	•	•	•	•	



DX51D

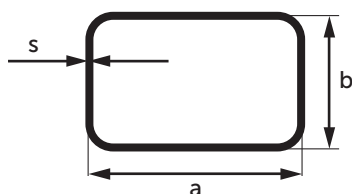
Zakres długości:  
2000-12500 mm


**DX51D**

 Zakres długości:  
2000-12500 mm

**KSZTAŁTOWNIKI KONSTRUKCYJNE KWADRATOWE wg PN-EN 10305**

a x a [mm]	GRUBOŚĆ ŚCIANKI [mm]								
	0,7	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3,0	4,0
30x30			●	●	●	●	●	●	
40x40				●	●	●	●	●	
45x45				●	●	●	●	●	
50x50				●	●	●	●	●	
60x60				●	●	●	●	●	
70x70				●	●	●	●	●	
80x80				●	●	●	●	●	
100x100						●	●	●	●
120x120						●	●	●	●


**DX51D**

 Zakres długości:  
2000-12500 mm

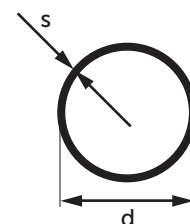
**KSZTAŁTOWNIKI KONSTRUKCYJNE PROSTOKĄTNE wg PN-EN 10305**

a x b [mm]	GRUBOŚĆ ŚCIANKI [mm]								
	0,7	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3,0	4,0
40x20	●	●	●	●	●	●	●	●	
40x30				●	●	●	●	●	
50x30				●	●	●	●	●	
60x20				●	●	●	●	●	
60x40			●	●	●	●	●	●	
80x20			●	●	●	●	●	●	
80x40				●	●	●	●	●	
80x60				●	●	●	●	●	
100x20			●	●	●	●			
100x40				●	●	●	●	●	
120x20				●	●	●			
120x60						●	●	●	●
140x20				●					
140x60						●	●	●	●
160x20				●					
160x80						●	●	●	●
180x20				●					
200x20				●					

OCYNKOWANE – LAKIEROWANE

KSZTAŁTOWNIKI KONSTRUKCYJNE O PRZEKROJU OKRĄGŁYM wg PN-EN 10305

d [mm]	GRUBOŚĆ ŚCIANKI [mm]					
	1,00	1,20	1,50	2,00	2,60	2,90
38		•	•	•		
42,4		•	•	•	•	•
48,3		•	•	•	•	•
60,3	•	•	•	•	•	•

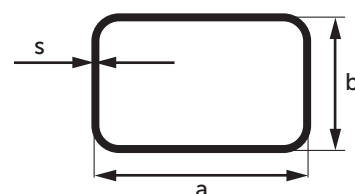


DX51D

Zakres długości  
1500 - 4000 mm

KSZTAŁTOWNIKI KONSTRUKCYJNE PROSTOKĄTNE wg PN-EN 10305

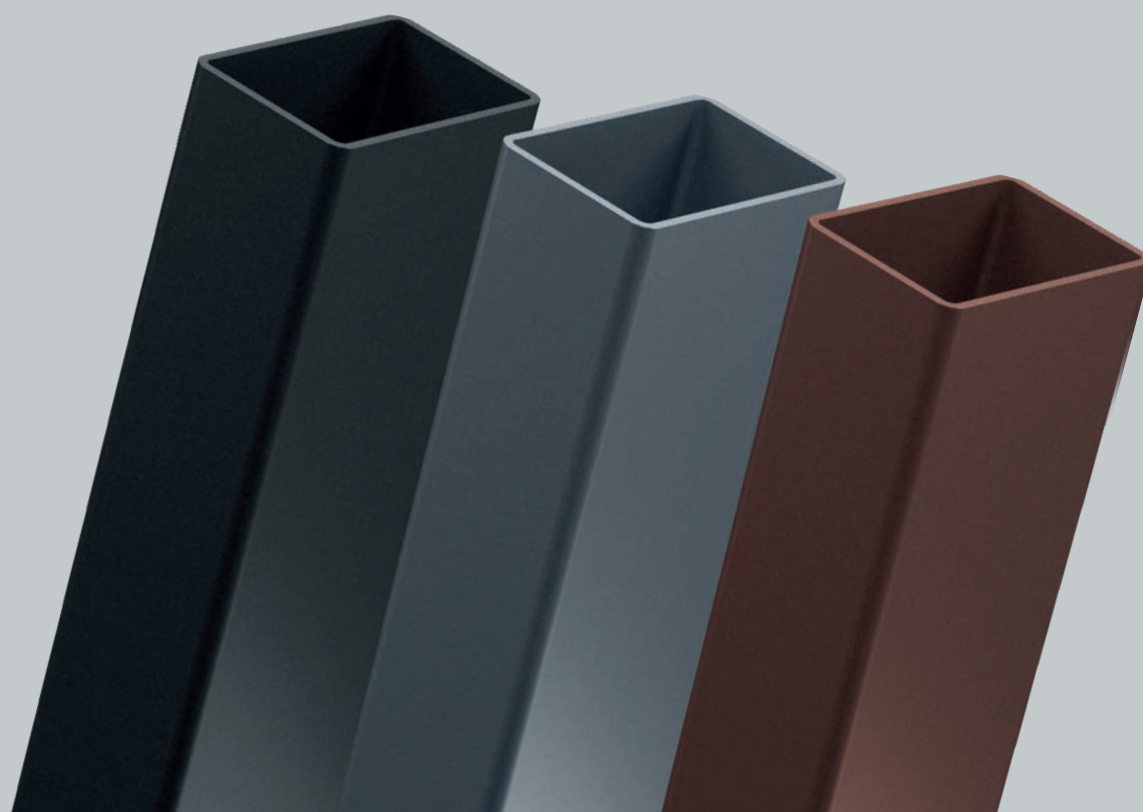
a x b [mm]	GRUBOŚĆ ŚCIANKI [mm]			
	1,00	1,20	1,50	2,00
60x40	•	•	•	•
60x60	•	•	•	•
80x80	•	•	•	•
100x100	•	•	•	•



DX51D

Zakres długości  
1500 - 4000 mm

Możliwość wyceny innych wymiarów





## RURY PRECYZYJNE I PROFILE SPECJALNE

**Rury precyzyjne o przekroju kwadratowym w zakresie:**  
15x15 - 30x30

**Rury precyzyjne o przekroju prostokątnym w zakresie:**  
20x10 - 50x10

**Rury precyzyjne o przekroju okrągłym w zakresie:**  
14,0 - 40,0

**Rury precyzyjne o przekroju owalnym**  
30x15

**Rury precyzyjne o przekroju semiowalnym**  
40x30

Gatunki od E155 do E700, stan dostawy CR1/CR2, stan powierzchni S2/S3/S4.

Wysokość wyłytki max 1 mm (możliwa redukcja wyłytki).

Badania szczelności defektomatem (ciągłość szwu oraz obwód).

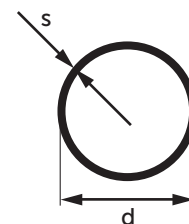
Materiał dostarczany z odpowiednimi właściwościami mechanicznymi i powierzchnią przeznaczony do cięcia, gięcia, ciągnięcia, rozciągania, spłaszczania, spawania, chromowania, obróbki galwanizacyjnej, malowania.

Nasz produkt jest wykorzystywany w przemyśle motoryzacyjnym/motocyklowym, meblarskim, AGD, a także w produkcji grzejników oraz maszyn rolniczych.

Rury precyzyjne znajdują zastosowanie w produkcji drabin, kontenerów IBC oraz namiotów handlowych.

## KSZTAŁTOWNIKI KONSTRUKCYJNE O PRZEKROJU OKRĄGŁYM wg PN-EN 10305

d [mm]	GRUBOŚĆ ŚCIANKI [mm]							
	0,8	1,0	1,2	1,4	1,5	2,0	2,5	3,0
14,0	•	•	•	•	•	•		
16,0	•	•	•	•	•	•		
18,0	•	•	•	•	•	•		
19,0	•	•	•	•	•	•		
20,0	•	•	•	•	•	•	•	
22,0	•	•	•	•	•	•	•	
25,0	•	•	•	•	•	•	•	•
28,0		•	•	•	•	•	•	•
32,0		•	•	•	•	•	•	•
38,0		•	•	•	•	•	•	•
40,0		•	•	•	•	•	•	•

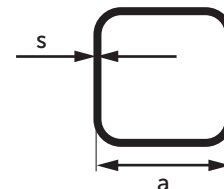


E220 CR2S2/S3/S4

Zakres długości:  
2000 - 12000 mm

## KSZTAŁTOWNIKI KONSTRUKCYJNE KWADRATOWE WG PN-EN 10305

a x a [mm]	GRUBOŚĆ ŚCIANKI [mm]							
	0,8	1,0	1,2	1,4	1,5	2,0	2,5	3,0
15x15	•	•	•	•	•			
16x16	•	•	•	•	•	•		
18x18	•	•	•	•	•	•	•	
20x20	•	•	•	•	•	•	•	
25x25		•	•	•	•	•	•	•
30x30		•	•	•	•	•	•	•

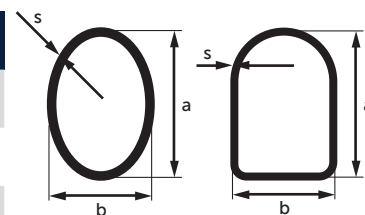


E220 CR2S2/S3/S4

Zakres długości:  
2000 - 12000 mm

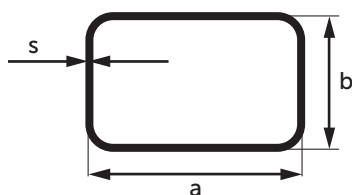
## RURY PRECYZYJNE O PRZEKROJU OWALNYM I SEMIOWALNYM wg PN-EN 10305

a x b [mm]	GRUBOŚĆ ŚCIANKI [mm]							
	0,8	1,0	1,2	1,4	1,5	2,0	2,5	
owal 30x15	•	•	•	•	•	•		
semiowal 40x30	•	•	•	•	•	•	•	
owal (elipsa) 50x25	•	•	•	•	•	•	•	



E220 CR2S2/S3/S4

Zakres długości:  
2000 - 12000 mm



E220 CR2S2/S3/S4

Zakres długości:  
2000 - 12000 mm

**KSZTAŁTOWNIKI KONSTRUKCYJNE PROSTOKĄTNE wg PN-EN 10305**

a x b [mm]	GRUBOŚĆ ŚCIANKI [mm]						
	0,8	1,0	1,2	1,4	1,5	2,0	2,5
20x10	•	•	•	•	•		
20x15	•	•	•	•	•	•	
25x10	•	•	•	•	•		
25x15	•	•	•	•	•	•	
30x10	•	•	•	•	•		
25x20		•	•	•	•	•	•
30x15		•	•	•	•	•	
30x20		•	•	•	•	•	•
35x15		•	•	•	•	•	
40x10		•	•	•	•		
40x20		•	•	•	•	•	•
50x10		•	•	•	•		



## BLACHY I TAŚMY STALOWE

### BLACHY GORĄCOWALCOWANE

GATUNEK	NAZWA WYROBU (przedmiotowa)	NORMA GATUNKU STALI (klasyfikacyjna)	NORMA WYMIAROWA
<b>S235JR...,S235JO..., S235J2...+AR / +N (S275, S355, etc.)</b>	EN 10025-1:2004	EN 10025-2:2019	EN 10051:2010
<b>S355N, S355NL</b>	EN 10025-1:2004	EN 10025-2:2019	EN 10029:2011
<b>P235 (265/295/355) GH 16 Mo3</b>	EN 10028-1:2017	EN 10028-2:2017	EN 10051:2010
<b>P235 (265) S</b>	EN 10207:2017	EN 10207:2017	EN 10051:2010
<b>P 245 (265/295/355) NB</b>	EN 10120:2017	EN 10120:2017	EN 10051:2010
<b>S235JOW + AR, S235J2W + AR, S235JOW + N, S235J2W + N, (S355...)</b>	EN 10025-1:2004	EN 10025-2:2019	EN 10051:2010
<b>P275NH, P275NL1 (P355...)</b>	EN 10028-1:2017	EN 10028-3:2017	EN 10029:2010 EN 10051:2010
<b>S315 (355, 420, 460, 500...) MC</b>	EN 10149-1:2013	EN 10149-2:2013	EN 10051:2010
<b>DD11, DD12, DD13, DD14</b>	EN 10111:2008	EN 10111:2008	EN 10051:2010

**ROZCINANIE WZDŁUŻNE  
PRZEWIJANIE KRĘGÓW**

Grubość blachy	1,50 - 16,00 mm
Max. szerokość kręgu	2 100 mm
Min. szerokość kręgu	500 mm
Max. waga kręgu	35 000 kg
Min. szerokość pasa	50 mm (na zapytanie klienta)
Tolerancja wykonania pasa	+/- 0.1 mm
Średnica wewnętrzna kręgu wsadowego	508-900 mm
Średnica wewnętrzna kręgu rozciętego	508/610 mm
Max. prędkość maszyny	200 m/min.
Max. obciążenie niszczące	1000 N/mm <sup>2</sup> (do 12mm) 700 N/mm <sup>2</sup> (12-16mm)

**ROZCINANIE POPRZECZNE**

Grubość blachy	1,5 - 6.0 mm
Max. szerokość kręgu	2 070 mm
Min. długość arkusza	400 mm
Max. długość arkusza	12 100 mm
Min. szerokość arkusza	300 mm
Max. waga kręgu	32 000 kg
Tolerancja wykonania arkusza	+/- 0.5 - 1 mm
Tolerancja ukośna arkusza	+/- 1.0 - 1.5 mm
Średnica wewnętrzna kręgu	508 - 890 mm
Max. średnica zewnętrzna kręgu	2 300 mm
Max. wytrzymałość materiału	520 N/mm <sup>2</sup>
Max. prędkość maszyny	60 m/min.
Max. waga paczki	6 000 kg



GATUNEK	NAZWA WYROBU (przedmiotowa)	NORMA GATUNKU STALI (klasyfikacyjna)	NORMA WYMIAROWA
DC01, DC03, DC04, DC05	EN 10130:2009	EN 10130:2009	EN 10130:2009
HC260LA, HC300LA, HC-340LA, HC380LA, HC420LA	EN 10268+A1:2014	EN 10268+A1:2014	EN 10131:2006
DC01Ek	EN 10209:2013	EN 10209:2013	EN 10209:2013

Lista minimalnych szerokości pasów ciętych wzdłużnie w zależności od grubości materiału wsadowego

SZEROKOŚĆ MINIMALNA PASA	ZAKRES GRUBOŚCI
25.2 mm	#0.30 - 1.10 mm
25.3 mm	#1.15 - 1.50 mm
25.5 mm	#1.60 - 2.50 mm
25.6 mm	#2.60 - 3.00 mm

Tolerancja szerokości zależna jest od grubości materiału z jakiego rozcinane są taśmy

TOLERANCJA	ZAKRES GRUBOŚCI
+/- 0.10 mm	#0.30 - 1.00 mm
+/- 0.15 mm	#1.10 - 1.50 mm
+/- 0.20 mm	#1.60 - 2.00 mm
+/- 0.30 mm	#2.10 - 3.00 mm

**ROZCINANIE WZDŁUŻNE  
PRZEWIJANIE KRĘGÓW**

Grubość blachy	0.3 - 3 mm
Max. szerokość kręgu	2 100 mm
Min. szerokość kręgu	300 mm
Max. waga kręgu	32 000 kg
Min. szerokość pasa	25.2 mm
Tolerancja wykonania pasa	+/- 0.1 mm
Średnica wewnętrzna kręgu wsadowego	508 - 610 mm
Średnica wewnętrzna kręgu rozciętego	508 mm
Min. średnica kręgu z taśmą	800 mm
Max. średnica kręgu z taśmą:	
oś kręgu w poziomie	2 000 mm
oś kręgu w pionie	1 700 mm
Max. prędkość maszyny	200 m/min.

**ROZCINANIE POPRZECZNE**

Grubość blachy	0.5 - 3 mm
Max. szerokość kręgu	1 550 - 2 070 mm
Min. długość arkusza	400 mm
Max. długość arkusza	6 000 mm
Min. szerokość arkusza	300 - 400 mm
Max. waga kręgu	20 000 kg
Tolerancja wykonania arkusza	+/- 0.5 - 1 mm
Tolerancja ukośna arkusza	+/- 0.5 - 1 mm
Średnica wewnętrzna kręgu	508 - 890 mm
Średnica zewnętrzna kręgu	1800 mm
Wytrzymałość materiału	200 - 510 N/mm <sup>2</sup>
Max. prędkość maszyny	15 - 600 m/min.
Max. waga paczki	4 000 kg

## BLACHY I TAŚMY STALOWE

### BLACHY OCYNKOWANE



GATUNEK	NAZWA WYROBU (przedmiotowa)	NORMA GATUNKU STALI (klasyfikacyjna)	NORMA WYMIAROWA
<b>DX51-57D+Z, + AZ, etc.</b>	EN 10346:2015	EN 10346:2015	EN 10143:2006
<b>S220-550GD+Z, AZ, etc.</b>	EN 10346:2015	EN 10346:2015	EN 10143:2006
<b>HX260-500LAD+Z, AZ, etc.</b>	EN 10346:2015	EN 10346:2015	EN 1043:2006

Lista szerokości minimalnych pasów ciętych wzdłużnie  
w zależności od grubości materiału wsadowego

SZEROKOŚĆ MINIMALNA PASA	ZAKRES GRUBOŚCI
<b>25.2 mm</b>	#0.30 - 1.10 mm
<b>25.3 mm</b>	#1.15 - 1.50 mm
<b>25.5 mm</b>	#1.60 - 2.50 mm
<b>25.6 mm</b>	#2.60 - 3.00 mm

Tolerancja szerokości zależna jest od grubości z jakiej rozcinane są taśmy

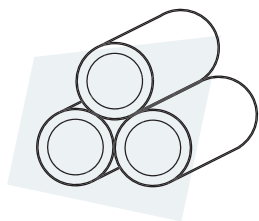
TOLERANCJA	ZAKRES GRUBOŚCI
<b>+/- 0.10 mm</b>	#0.30 - 1.00 mm
<b>+/- 0.15 mm</b>	#1.10 - 1.50 mm
<b>+/- 0.20 mm</b>	#1.60 - 2.00 mm
<b>+/- 0.30 mm</b>	#2.10 - 3.00 mm

**ROZCINANIE WZDŁUŻNE  
PRZEWIJANIE KRĘGÓW**

Grubość blachy	0.3 - 3 mm
Max. szerokość kręgu	2 100 mm
Min. szerokość kręgu	300 mm
Max. waga kręgu	32 000 kg
Min. szerokość pasa	25.2 mm
Tolerancja wykonania pasa	+/- 0.1 mm
Średnica wewnętrzna pasa	508 - 610 mm
Min. średnica kręgu z taśmą	800 mm
Max. średnica kręgu z taśmą:	
oś kręgu w poziomie	2 000 mm
oś kręgu w pionie	1 700 mm
Max. prędkość maszyny	250 m/min.

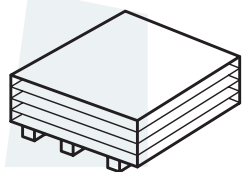
**ROZCINANIE POPRZECZNE**

Grubość blachy	0.5 - 3 mm
Max. szerokość kręgu	1 550 mm
Min. długość arkusza	400 mm
Max. długość arkusza	4 000 - 6 000 mm
Min. szerokość arkusza	300 - 400 mm
Max. waga kręgu	20 000 kg
Tolerancja wykonania arkusza	+/- 0.5 - 1 mm
Tolerancja ukośna arkusza	+/- 0.5 - 1 mm
Średnica wewnętrzna kręgu	508 - 890 mm
Średnica zewnętrzna kręgu	1 800 mm
Wytrzymałość materiału	200 - 510 N/mm <sup>2</sup>
Max. prędkość maszyny	60 m/min.
Max. waga paczki	4 000 kg



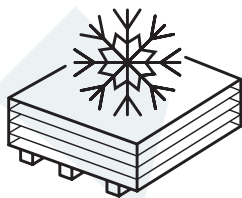
### Rury i kształtowniki

Standardowo dostarczane w wiązkach o masie około 4 t. Rury precyzyjne i ocynkowane dodatkowo zabezpieczone są drewnianymi listwami, paczki profili i rur lakierowanych mają styropianowe przekładki.



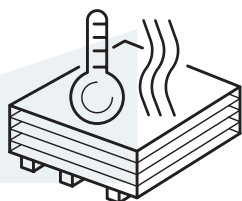
### Blachy ocynkowane

Pakowane standardowo w paczkach o wadze powyżej 1,5 t (paczkę stanowią 3 baliki drewniane, taśma, papier zabezpieczający).



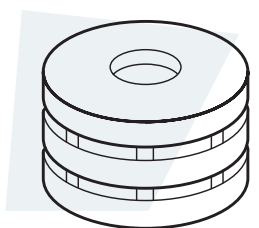
### Blachy zimnowalcowane

Pakowane standardowo w paczkach o wadze powyżej 1,5 t (paczkę stanowią 3 baliki drewniane, taśma, papier zabezpieczający).



### Blachy gorącowalcowane

Pakowane standardowo w paczkach o wadze powyżej 2 t (paczki spięte taśmą stalową, standardowo magazynowane i transportowane na przekładkach drewnianych)



### Taśmy

Oś kręgu w poziomie - spięte taśmą na palecie, przygotowane do transportu w muldzie.

Oś kręgu w pionie - spięte taśmą bez podkładek

na palecie - blachy gorącowalcowane,

blachy zimnowalcowane, blachy ocynkowane

Oś kręgu w pionie - spięte taśmą z podkładekami

na palecie - blachy gorącowalcowane,

blachy zimnowalcowane, blachy ocynkowane.



Każdy wyrób znakowany jest unikalnym kodem kreskowym, co znacząco usprawnia i przyspiesza zarządzanie stanami magazynowymi i dystrybucją.



**Ofertę Budmat Steel wzbogaca dodatkowo polityka dostaw i obsługa transportu. Zaawansowana współpraca ze sprawdzonym i zaufanym spedytorem – firmą Budmat Transport, jest gwarancją zachowania najwyższej jakości towaru i jego sprawną dostawę pod wskazane miejsce.**

Dzięki współpracy z Budmat Transport, Budmat Steel ma do dyspozycji nowoczesny tabor liczący kilkaset pojazdów ciężarowych i specjalistycznych.

Spółka realizuje także dostawy transportem kolejowym (własna bocznica), co ułatwia współpracę i ogranicza czas realizacji zamówienia.

Możliwość wykorzystania transportu kolejowego sprawdza się szczególnie przy wyjątkowo dużych zamówieniach, dzięki czemu zakres tych zleceń i ich wielkość mogą być nieograniczone.



# NASZE PASJE

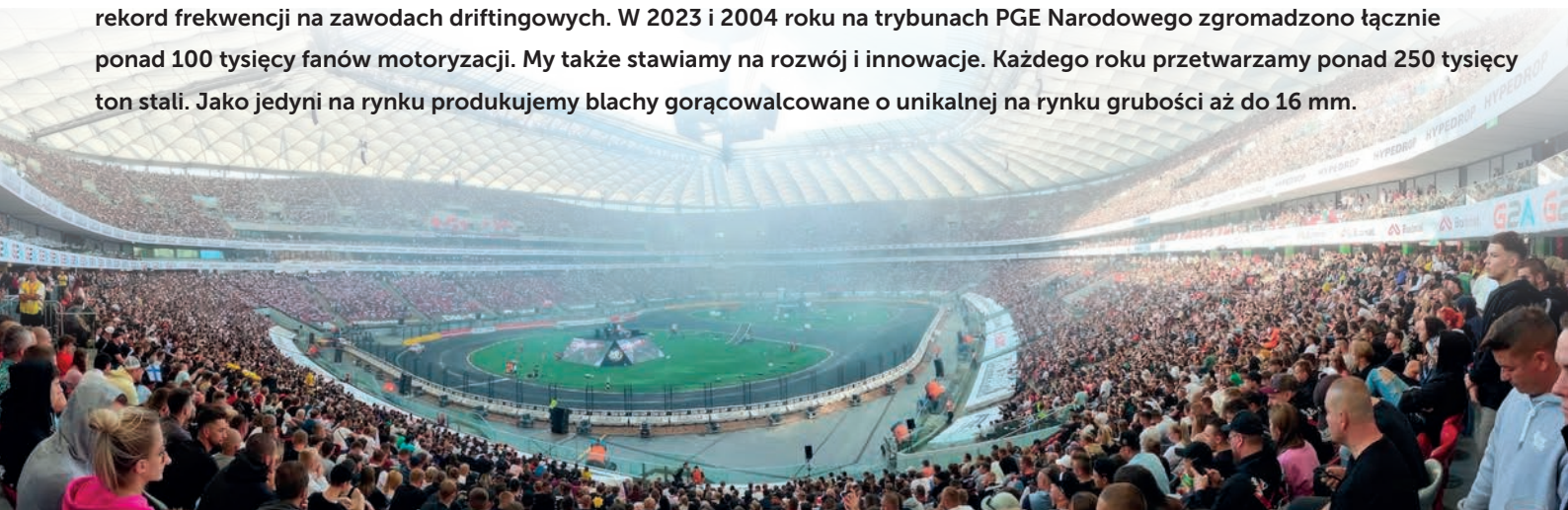
**Budmat Steel jako europejski lider specjalizujący się w produkcji i przetwarzaniu materiałów stalowych od lat sponsoruje największą w Europie ligę driftingową Drift Masters oraz jeżdżącego w barwach Worthouse Drift Team, utytułowanego zawodnika Piotra Więcka.**

Najwyższy poziom precyzji to element, który łączy branżę przetwórstwa stali z driftingiem – najszybciej rozwijającym się motorsportem. Kierowcy w trakcie jazdy muszą błyskawicznie reagować na zmieniające się otoczenie – tak jak my reagujemy na potrzeby rynku.

Stabilność i bezpieczeństwo to cechy, które są wysoko oceniane przez sędziów Drift Masters, ale także przez naszych Klientów. Od ponad 30 lat oferujemy terminowość dostaw i jakość popartą certyfikatami.

Jazda samochodem w kontrolowanym poślizgu tworzy niezwykle widowiskowe show. Nasze kształtowniki i profile tworzą efektowne hale, domy modułowe, bramy i ogrodzenia, ale znajdują zastosowanie także w branży automotive, przyczyniając się do rozwoju przemysłu motoryzacyjnego.

Od 2023 roku runda finałowa Drift Masters jest organizowana na największym stadionie w Polsce, gdzie pobito światowy rekord frekwencji na zawodach driftingowych. W 2023 i 2004 roku na trybunach PGE Narodowego zgromadzono łącznie ponad 100 tysięcy fanów motoryzacji. My także stawiamy na rozwój i innowacje. Każdego roku przetwarzamy ponad 250 tysięcy ton stali. Jako jedyni na rynku produkujemy blachy gorącowalcowane o unikalnej na rynku grubości aż do 16 mm.





# **Budmat.** Steel

ul. Kolejowa 21  
09-500 Gostynin  
tel.: +48 502 197 328  
sekretariat@budmatsteel.com  
[www.budmatsteel.com](http://www.budmatsteel.com)

